

**ISTANZA DI PARTECIPAZIONE ALL'INDAGINE DI MERCATO E DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000**

Al Comune di Cremona  
Piazza del Comune, 8  
26100 Cremona

Oggetto: manifestazione di interesse per l'affidamento servizio di comunicazione nell'ambito del progetto "PIATTAFORMA REGIONALE ORIENTAMENTO".

Il sottoscritto \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_  
in qualità di \_\_\_\_\_  
dell'impresa \_\_\_\_\_  
con sede legale in (*località – provincia - c.a.p. – indirizzo*) \_\_\_\_\_

con sede operativa (*se diversa da quella legale*) in (*località – provincia - c.a.p. – indirizzo*) \_\_\_\_\_

con codice fiscale/partita IVA \_\_\_\_\_ telefono \_\_\_\_\_  
fax \_\_\_\_\_ email \_\_\_\_\_ PEC \_\_\_\_\_

**MANIFESTA IL PROPRIO INTERESSE**

**a partecipare alla procedura che sarà indetta dal Comune di Cremona per l'affidamento del servizio di comunicazione nell'ambito del progetto "PIATTAFORMA REGIONALE ORIENTAMENTO"**

- consapevole della responsabilità penale cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace, dichiara di partecipare alla procedura come:

*(barrare la casella di interesse)*

**concorrente singolo;**

*ovvero*

**in R.T.I.**

capogruppo .....%

- mandante .....%
- mandante .....%
- mandante .....%

ovvero

- Avvalimento**
- impresa avvalente.....%
- impresa ausiliaria .....%

**inoltre, consapevole della responsabilità penale cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace**

**DICHIARA:**

- 1) che l'impresa è iscritta nel registro delle imprese della Camera di Commercio di \_\_\_\_\_  
 per la seguente attività \_\_\_\_\_  
 ed attesta i seguenti dati (per le ditte con sede in uno stato straniero, indicare i dati di iscrizione nell'Albo o Lista ufficiale dello Stato di appartenenza):
- numero di iscrizione \_\_\_\_\_
  - data di iscrizione \_\_\_\_\_
  - durata della ditta/data termine \_\_\_\_\_
  - forma giuridica \_\_\_\_\_

2) (se cooperativa o consorzio di cooperative – barrare la casella di interesse e riportare i dati di iscrizione) di essere regolarmente iscritto:

- nel Registro prefettizio o Albo degli enti cooperativi ai sensi del *D.M. Attività produttive 23.6.2004*, ove istituito \_\_\_\_\_
- nello Schedario generale della cooperazione \_\_\_\_\_

3) di non trovarsi in alcuna delle condizioni di cui all'art. 80 del D. Lgs. 50/2016;

4) di avere eseguito, nel nel triennio 2018/2019/2020, i seguente/i contratto/i avente ad oggetto servizi analoghi a favore di pubbliche amministrazioni o privati, documentabili a richiesta :

Oggetto del servizio	Periodo	Importo (IVA esclusa)	Committente

--	--	--	--

5) di conoscere ed accettare tutte le condizioni che regolano il presente Avviso ;

6) di essere consapevole che per essere invitato a presentare offerta, è necessario essere registrati alla piattaforma telematica Sintel di Regione Lombardia ed aver selezionato l'Ente Comune di Cremona tra i possibili committenti.

**LUOGO** \_\_\_\_\_ **DATA** \_\_\_\_\_

Firma del titolare / legale rappresentante / procuratore

**DOCUMENTO DA FIRMARE DIGITALMENTE**

All'istanza va allegata:

- copia fotostatica del documento d'identità del firmatario in corso di validità (*art.38, co.3°, D.P.R. n. 445/2000*).
- nel caso in cui la domanda di partecipazione sia sottoscritta dal procuratore del legale rappresentante, va allegata la relativa procura, in originale o copia autenticata.