

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE ED INCARICHI**ART. 14 DECRETO LEGISLATIVO 14.03.2013 N.33****Anno 2021**

Il sottoscritto Lamberto Ghilardi...

in qualità di¹ Direttore del Settore Avvocatura Centrale Acquisti e Patrimonio...

Consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modificazioni e integrazioni in caso di dichiarazioni non veritiere;

DICHIARA

1) con riferimento a quanto previsto dall'art. 14, comma 1 lett. d) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e alla data della presente dichiarazione:

di non ricoprire cariche presso enti pubblici e/o privati;

di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici e/o privati e di percepire, per tali cariche, i compensi riportati:

ALTRE CARICHE			
Carica ricoperta	Denominazione Ente	Compenso	Eventuali annotazioni
1.Segretario Generale	Fondazione Città di Cremona	34553,40	

2. con riferimento a quanto previsto dall'art. 14, comma e) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e alla data della presente dichiarazione:

di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica oltre quello ricoperto nel Comune di Cremona;

di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire, per tali incarichi, i compensi riportati:

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Incarico conferito	Denominazione Ente	Compenso	Autorizzazione dell'ente ²
1.Supporto al Rup	Amm.ne Naviglio Città di Cremona	1000,00	38159 3/6/2021
2.Supporto al Rup	Unione Comuni Lombarda Terrae e Fluminis	750,00	31343 6/5/2021

¹ Segretario Generale/Dirigente del Settore (indicare la denominazione)

² indicare n. atto e data, ovvero se esente ai sensi dell'art. 53, c.6 D.Lgs. 165/2001

3.Supporto al Rup	Unione Comuni Lombarda Casalbuttano	3500,00	39825 20/5/2019
4.Supporto al Rup	Unione Comuni Lombarda Casalbuttano	1500,00	15940 5/3/2021
5.Supporto al Rup	Comune di Pescarolo	3317,97	38155 13/5/2021
6. Commissario di gara	Comune di Castelleone	500,00	50975 20/7/2021

La/Il sottoscritta/o si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Dichiara, inoltre, di essere a conoscenza del fatto che, ai sensi dell'art.14 D.Lgs. 33/2013, la presente complessiva attestazione sarà tempestivamente pubblicata nel sito web del Comune di Cremona Sezione Amministrazione trasparente.

Cremona, li __19/04/2022_____

Nome e Cognome
Lamberto Ghilardi

(Documento informatico sottoscritto con firma elettronica qualificata ai sensi del D.lgs 82/2005 e s.m.i.)

Informativa sul trattamento dei dati personali delle persone fisiche

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/n. 679 - RGPD, il Comune di Cremona, Titolare del trattamento dei dati personali, La informa che i dati raccolti con il presente modulo saranno trattati per scopi strettamente inerenti all'esercizio del diritto attivato, nel rispetto delle disposizioni di legge e regolamentari vigenti in materia.

I dati raccolti saranno trattati in modalità prevalentemente informatica e telematica da personale autorizzato e/o da collaboratori e imprese individuati Responsabili del trattamento dal Comune stesso; saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa; saranno soggetti a comunicazione e/o a diffusione in adempimento ad obblighi previsti dalla legge o da regolamenti e non sono soggetti a trasferimento a Paesi terzi.

Per l'esercizio dei suoi diritti potrà rivolgersi al Titolare del trattamento.