

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE ED INCARICHI**ART. 14 DECRETO LEGISLATIVO 14.03.2013 N.33****Anno 2020**

La sottoscritta TANIA ANTONELLA SECCHI

In qualità di Direttore del Settore Sport Provveditorato ed Economato

Consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modificazioni e integrazioni in caso di dichiarazioni non veritiere;

DICHIARA

1) con riferimento a quanto previsto dall'art. 14, comma 1 lett. d) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e alla data della presente dichiarazione:

di non ricoprire cariche presso enti pubblici e/o privati;

di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici e/o privati e di percepire, per tali cariche, i compensi riportati:

ALTRE CARICHE			
Carica ricoperta	Denominazione Ente	Compenso	Eventuali Annotazioni
1.			
2.			

2. con riferimento a quanto previsto dall'art. 14, comma e) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e alla data della presente dichiarazione:

di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica oltre quello ricoperto nel Comune di Cremona;

di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire, per tali incarichi, i compensi riportati:

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Incarico conferito	Denominazione Ente	Compenso	Autorizzazione dell'ente¹
1.			
2.			

¹ indicare n. atto e data, ovvero se esente ai sensi dell'art. 53, c.6 D.Lgs. 165/2001

La sottoscritta si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Dichiara, inoltre, di essere a conoscenza del fatto che, ai sensi dell'art.14 D.Lgs. 33/2013, la presente complessiva attestazione sarà tempestivamente pubblicata nel sito web del Comune di Cremona Sezione Amministrazione trasparente.

Cremona, li 11.04.2022

Nome e Cognome

Tania Antonella Secchi

(Documento informatico sottoscritto con firma elettronica qualificata ai sensi del D.lgs 82/2005 e s.m.i.)

Informativa sul trattamento dei dati personali delle persone fisiche

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/n. 679 - RGPD, il Comune di Cremona, Titolare del trattamento dei dati personali, La informa che i dati raccolti con il presente modulo saranno trattati per scopi strettamente inerenti all'esercizio del diritto attivato, nel rispetto delle disposizioni di legge e regolamentari vigenti in materia.

I dati raccolti saranno trattati in modalità prevalentemente informatica e telematica da personale autorizzato e/o da collaboratori e imprese individuati Responsabili del trattamento dal Comune stesso; saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa; saranno soggetti a comunicazione e/o a diffusione in adempimento ad obblighi previsti dalla legge o da regolamenti e non sono soggetti a trasferimento a Paesi terzi.

Per l'esercizio dei suoi diritti potrà rivolgersi al Titolare del trattamento.