



Orchestre, Cori e Solisti: Rassegna Nazionale ESTA [1]



Concerto: **Rassegna Nazionale ESTA Italia** con la sezione italiana dell'**Associazione degli Insegnanti di Strumenti ad Arco**.

Date dell'evento:

20/05/2018

Ore 14.30

Sala Maffei - Camera di Commercio
Via Lanaioli 7
26100 Cremona , CR
Cremona IT

Prezzo:

Ingresso libero

Organizzatori:

[Camera di Commercio Cremona \[2\]](#)

Indirizzo:

P. zza Stradivari, 5 - 26100 Cremona

Telefono:

0372 4901

E-mail:

turismo@cr.camcom.it [3]

Sito Web:

[Visita il sito della Camera di Commercio di Cremona](#) [4]

Evento nella Rassegna:

Orchestre, Cori e Solisti [5]

 [5]

da 18/03/2018 a 02/06/2018

"**Orchestre, Cori e Solisti**", è una rassegna di concerti realizzata dalla Camera di Commercio di Cremona con il patrocinio del Comune di Cremona e del Touring Club Italiano, in collaborazione con l'Istituto Monteverdi, la Scuola Internazionale di Liuteria, il Consorzio Liutai "Antonio Stradivari" Cremona, l'Associazione Italiana...

[Leggi tutto su Orchestre, Cori e Solisti](#) [5]

Tipologia	Eventi
Categoria di Eventi	<ul style="list-style-type: none">• Musica / Concerto [6]
Percorsi di navigazione	
Mi Interessa	<ul style="list-style-type: none">• Vivere il tempo libero [7]• Vivere il tempo libero [7] » Eventi e proposte culturali e sportive [8]
Io Sono	<ul style="list-style-type: none">• Turista [9]

Submitted by pamela.mannini on Ven, 09/03/2018 - 09:53

© Comune di Cremona - realizzato con Drupal da [Metarete S.r.l.](#)

Collegamenti

[1] <https://www.comune.cremona.it/node/478641>

[2] <https://www.comune.cremona.it/node/452680>

[3] <mailto:turismo@cr.camcom.it>

[4] <http://www.cr.camcom.it/>

[5] <https://www.comune.cremona.it/node/478629>

[6] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/274>

[7] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/26>

[8] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/71>

[9] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/153>