



Teatro Ponchielli - Stagione Concertistica 2017/2018 - Ukrainian Radio Symphony Orchestra - Kiev [1]



UKRAINIAN RADIO SYMPHONY ORCHESTRA - KIEV

Vladimir Sheiko, direttore

Giuseppe Albanese, pianoforte solista

Pëtr Il'ič Čajkovskij

Concerto n. 1 in si bemolle minore op. 23 per pianoforte ed orchestra

Sinfonia n. 4 in fa minore op. 36

Giuseppe Albanese è tra i più richiesti pianisti della sua generazione, molto successo hanno avuto gli ultimi suoi CD editi dalla DGG: *"Fantasia"*, con musiche di Beethoven, Schubert e Schumann e *"Après une lecture de Liszt"*, interamente dedicato al compositore ungherese. L'Orchestra Sinfonica Nazionale della Radio di Kiev è stata diretta da grandi maestri come Ghennady Rozhdestvensky e si contraddistingue per la valorizzazione della tradizione musicale orientale, con un archivio che conta oltre diecimila incisioni effettuate a Kiev in uno dei più grandi studi di registrazione europei. Dal 2005 Vladimir Sheiko ne è direttore principale e direttore artistico. Kapellmeister all'Opera Nazionale di Kiev, Sheiko si perfeziona a Mosca sotto la guida di Fuat Mansurov. Questo concerto è dedicato interamente a Čajkovskij con due tra le sue opere più popolari, il *Primo concerto* per pianoforte, di perigliosa esecuzione (giudicato ineseguibile alla prima del 1875), intriso nella sua forma classica di temi russi trascinati e la *Quarta Sinfonia*, forse la sua più intima, nella quale il compositore dà sfogo ai suoi sentimenti più reconditi.

Date dell'evento:

14/12/2017 - 20:30

Teatro "Amilcare Ponchielli"

Corso Vittorio Emanuele II, 52

26100 Cremona , CR

Cremona IT

Prezzo:

Per i prezzi dei biglietti e degli abbonamenti visita la pagina ufficiale sul sito del Teatro "Amilcare

Ponchielli"

Sito o pagine informative sull'evento :

[Visita la pagina sul sito ufficiale](#) [2]

Organizzatori:

[Teatro Ponchielli](#) [3]

Indirizzo:

Corso Vittorio Emanuele II, 52 - Cremona

Telefono:

Segreteria: 0372 022011 - 0372 022010 - Biglietteria: 0372 022001 - 0372 022002

E-mail:

info@teatroponchielli.it [4]

Sito Web:

[Visita il sito ufficiale](#) [5]

Evento nella Rassegna:

[Teatro Ponchielli - Stagione Concertistica 2017/2018](#) [6]

 [6]

da 14/12/2017 a 19/04/2018

Stagione Concertistica 2017/2018 del Teatro Ponchielli.

[Leggi tutto su Teatro Ponchielli - Stagione Concertistica 2017/2018](#) [6]

[Natale di Gusto - 2017](#) [7]

 [7]

da 02/12/2017 a 07/01/2018

Il gusto di stare insieme, di condividere emozioni, sapori e momenti normali che si fanno un po'

speciali: questa è l'idea di **Natale di gusto**, dedicato ai prodotti della nostra terra e allo stare bene insieme.

Che c'è di meglio, dunque, della buona tavola, dei prodotti delle tradizioni e del bello, per ravvivare le feste...

[Leggi tutto su Natale di Gusto - 2017](#) [7]

Tipologia	Eventi
Categoria di Eventi	• Teatro [8]
Percorsi di navigazione	
Mi Interessa	• Vivere il tempo libero [9] » Eventi e proposte culturali e sportive [10]
Io Sono	• Turista [11]

Submitted by valentina.comellini on Mer, 29/11/2017 - 12:09

© Comune di Cremona - realizzato con Drupal da [Metarete S.r.l.](#)

Collegamenti

[1] <https://www.comune.cremona.it/node/476098>

[2] <https://www.teatroponchielli.it/stagioni/concertistica/dettaglio-concerti/ukrainian-radio-symphony-orchestra-kiev/>

[3] <https://www.comune.cremona.it/node/452797>

[4] <mailto:info@teatroponchielli.it>

[5] <http://www.teatroponchielli.it/>

[6] <https://www.comune.cremona.it/node/476069>

[7] <https://www.comune.cremona.it/node/475935>

[8] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/286>

[9] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/26>

[10] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/71>

[11] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/153>