



Cremona Summer Festival 2017 - Maryland Classic Youth Orchestra and The Delaware Youth Symphony Orchestra [1]



Maryland Classic Youth Orchestra and The Delaware Youth Symphony Orchestra - Stati Uniti d'America

Concerto Orchestra/Orchestral Concert

La Maryland Classic Youth Orchestra di Strathmore è l'orchestra giovanile che ha sede presso Strathmore, qui rappresentata da un'orchestra creata appositamente per eventi di questo genere, e si esibisce in collaborazione con la Delaware Youth Symphony Orchestra della The Music School of Delaware, la quale con oltre 100 esecuzioni pubbliche ogni anno, molte delle quali gratuite, offre l'opportunità di godere di una straordinaria musica in diversi stili e generi. Il concerto sarà diretto dal maestro Simeone Tartaglione, musicista versatile con una grande conoscenza e passione e rinomato direttore d'orchestra.

Date dell'evento:

13/07/2017

Ore 21.00

Piazza del Comune
Piazza del Comune
26100 Cremona , CR
Cremona IT

Prezzo:

Ingresso libero/ Free Admission I concerti sono aperti al pubblico e a titolo gratuito fino ad esaurimento posti./ The concerts are open to the public admission is free and on a first come first serve basis.

Sito o pagine informative sull'evento :

[Visita la pagina Facebook dell'evento](#) [2]

Organizzatori:

Camera di Commercio Cremona [3]

Indirizzo:

P. zza Stradivari, 5 - 26100 Cremona

Telefono:

0372 4901

E-mail:

turismo@cr.camcom.it [4]

Sito Web:

[Visita il sito della Camera di Commercio di Cremona](#) [5]

Note:

In caso di maltempo, di caldo eccessivo o per altre motivazioni il concerto sarà nell'Auditorium della Camera di Commercio./ In case of bad weather or temperature too high or for any other reason the concert will be in Auditorium of Camera di Commercio.

Immagini:

 [6]

Evento nella Rassegna:

Giovedì d'estate 2017 [7]

 [7]

da 01/07/2017 a 27/07/2017

L'edizione 2017 si ripropone di consolidare la sua forza di attrattività attraverso una serie di iniziative di animazione e valorizzazione turistica della città e la ricchezza dell'offerta commerciale cittadina.

Sono previste quattro serate (6, 13, 20, 27 luglio 2017) e quest'anno la manifestazione avrà una anteprima nella giornata di...

[Leggi tutto su Giovedì d'estate 2017](#) [7]

Cremona Summer Festival 2017 [8]

 [8]

da 13/07/2017 a 18/08/2017

Il Cremona Music Festival ha un programma ricco di concorsi, masterclass e concerti.

Studenti, accompagnatori e insegnanti di strumenti ad arco, di pianoforte e di strumenti a fiato, arriveranno in città per suonare nella terra di Stradivari, provenienti da più di 37 nazioni del mondo, in particolare oltre che dall'Italia, da Belgio,...

[Leggi tutto su Cremona Summer Festival 2017](#) [8]

Tipologia	Eventi
Categoria di Eventi	• Musica / Concerto [9]
Percorsi di navigazione	
Mi Interessa	• Vivere il tempo libero [10] • Vivere il tempo libero [10] » Eventi e proposte culturali e sportive [11]
Io Sono	• Turista [12]

Submitted by pamela.mannini on Mer, 05/07/2017 - 11:57

© Comune di Cremona - realizzato con Drupal da [Metarete S.r.l.](#)

Collegamenti

[1] <https://www.comune.cremona.it/node/472692>

[2] <https://it-it.facebook.com/events/309911602801362/>

[3] <https://www.comune.cremona.it/node/452680>

[4] <mailto:turismo@cr.camcom.it>

[5] <http://www.cr.camcom.it/>

[6]

https://www.comune.cremona.it/sites/default/files/immagini/2017/07/0713_LocandinaDelawareOrchestra.jpg

[7] <https://www.comune.cremona.it/node/472416>

[8] <https://www.comune.cremona.it/node/472689>

[9] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/274>

[10] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/26>

[11] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/71>

[12] <https://www.comune.cremona.it/taxonomy/term/153>

